



## FREE MATCH MULTISPLIT

Los equipos multisplit de Gree ofrecen la más amplia gama de combinaciones del mercado. Pueden conectar hasta 9 unidades interiores. Ideal para viviendas unifamiliares importantes y oficinas. Versatilidad máxima con menos unidades exteriores.

### UNIDADES EXTERIORES



- ▶ Compresor rotativo inverter doble rotor, 7% más de eficiencia, bajísima posibilidad de rotura
- ▶ Función constante desde 5.5% de su capacidad hasta el 100%, según la capacidad. Altísima eficiencia.
- ▶ C.O.P. superior a 3.5
- ▶ Conectable hasta 9 unidades interiores
- ▶ Capacidad de combinación con unidades interiores hasta 1.5 veces la capacidad de la unidad exterior

Especificaciones técnicas							
Multisplit Free Match - Unidades exteriores							
	Dato	Unidad	28 Kbtu/8,14 Kw	36 Kbtu/10,47 Kw	42 Kbtu/12,21 Kw	56 Kbtu/16,28 Kw	
1	Código de modelo	—	GWHD(28)NK3KO	GWHD(36)NK3BO	GWHD(42)NK3BO	GWHD(56S)NM3CO	
3	Capacidad en frío	kW	8.00	10.50	12.10	16.00	
5	Capacidad mínima en frío	W	2286	2100	2100	1000	
7	Capacidad máxima en frío	W	10258	11000	13600	18000	
9	Capacidad en calor	kW	9.30	12.00	13.00	18.00	
11	Capacidad mínima en calor	W	3664	2600	2600	1200	
13	Capacidad máxima en calor	W	10258	13000	14000	19000	
15	EER (Energy Efficiency Ratio)	W/W	3.15	3.00	3.22	2.80	
17	COP (Coefficient of Performance)	W/W	3.73	3.20	3.77	3.50	
21	Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	4000	5200	5200	6600	
23	Presión sonora	dB(A)	58	57	54	58	
24	Potencia sonora	dB(A)	65	67	67	68	
25	Características eléctricas	V/Hz/fase	220-240v/50Hz/1	220-240v/50Hz/1	220-240v/50Hz/1	380-415v/50Hz/3	
28	Cable de alimentación	cant./mm <sup>2</sup>	3/2.50	3/4.00	3/4.00	5/2.50	
30	Fusible	A	30	30	30	3.5	
31	Circuit Breaker	A	/	32	32	14	
32	Consumo eléctrico en frío	kW	2.54	3.50	3.76	5.00	
33	Consumo eléctrico en calor	kW	2.49	3.75	3.45	4.70	
34	Consumo eléctrico máximo	kW	3.58	4.88	5.02	6.50	
35	Máxima corriente de ingreso en frío	A	11.27	15.42	17.21	9.5	
36	Máxima corriente de ingreso en calor	A	11.05	15.20	15.79	8.5	
37	Corriente máxima absoluta	A	15.88	21.65	22.97	12	
38	Corriente en el arranque	A	5	/	/	3.7	
39	Marca del compresor	—	GREE	TOSOT	TOSOT	GREE	
42	Tipo de compresor	—	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter	
43	Capacidad nominal del compresor	W	7150	10100	10100	13500	
44	Consumo del compresor	W	2550	3300	3300	4580	
45	Carga eléctrica del compresor - RLA	A	11.5	14	14	24	
53	Tipo de ventilador	—	Axial	Axial	Axial	Axial	
54	Cantidad de ventiladores	—	1	1	1	2	
55	Diámetro y altura del ventilador	mm	550-120	570-152	570-152	472-160	
60	Seguridad del motor	—	IP24	IP44	IP44	IP44	
62	Carga máxima del motor	A	0.486	0.95	0.95	1	
63	Tipo de conexión del motor	—	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	
64	Velocidad máxima del motor	rpm	800	820	820	880/680	
65	Consumo del motor	W	90	170	170	92	
66	Potencia del motor	W	/	210	210	175	
68	Material de la serpentina	—	Aleta de aluminio/tubo de cobre	Aleta de aluminio/tubo de	Aleta de aluminio/tubo de	Aleta de aluminio/tubo de cobre	
77	Máxima presión en la condensadora	MPa	10	4.0	4.0	4.3	
78	Máxima presión operativa en la descarga	MPa	4.3	4.0	4.0	4.3	
79	Máxima presión operativa en la succión	MPa	2.5	1.3	1.3	2.5	
80	Máxima presión de trabajo	MPa	4.3	4.0	4.0	4.3	
83	Temperatura ambiente de trabajo en frío	°C	18~43	-5~48	-5~48	10~48	
84	Temperatura ambiente de trabajo en calor	°C	-15~24	-15~27	-15~27	-15~27	
85	Máxima cantidad de unidades interiores	u.	4	4	5	9	
86	Método de descongelamiento	—	Descongelamiento automático	Descongelamiento automático	Descongelamiento automático	Descongelamiento automático	
91	Refrigerante	—	R410A	R410A	R410A	R410A	
93	Método de expansión	—	Válvula electrónica de expansión	Válvula electrónica de expansión	Válvula electrónica de expansión	Válvula electrónica de expansión	
94	Dimensiones exteriores máximas (ancho x profundidad x alto)	mm	980x427x790	1015x440x1103	1015x440x1103	900.00x340.00x1345.00	
96	Dimensiones exteriores de la caja (alto x profundidad x alto)	mm	1083x488x855	1158x493x1235	1158x493x1235	993.00x453.00x1500.00	
97	Peso del equipo	kg	69.0	94.0	95.0	116.00	
98	Peso del equipo embalado	kg	74.0	104.0	105.0	123.00	
102	Modo de conexión de cañería	—	Flare	Flare	Flare	Flare	
103	Largo de cañería sin agregado de refrigerante	m	40 (largo total línea de líquido)	40 (largo total línea de líquido)	50 (largo total línea de líquido)	30 (largo total línea de líquido)	
104	Carga adicional de gas	g/m	20	22	22	50	
105	Medida de cañería de líquido conexión 1	mm	φ6	φ6	φ6	φ9.52	
106	Medida de cañería de líquido conexión 2	mm	φ6	φ6	φ6		
107	Medida de cañería de líquido conexión 3	mm	φ6	φ6	φ6		
108	Medida de cañería de líquido conexión 4	mm	φ6	φ9.52	φ6		
109	Medida de cañería de líquido conexión 5	mm	/		φ9.52		
110	Medida de cañería de gas conexión 1	mm	φ9.52	φ9.52	φ9.52	φ19	
111	Medida de cañería de gas conexión 2	mm	φ9.52	φ9.52	φ9.52		
112	Medida de cañería de gas conexión 3	mm	φ9.52	φ12	φ12		
113	Medida de cañería de gas conexión 4	mm	φ9.52	φ16	φ12		
114	Medida de cañería de gas conexión 5	mm	/				
115	Máxima altura entre evaporadoras	m	10	7.5	7.5	15	
116	Máxima altura entre condensadora y evaporadora	m	10	15	15	30	
117	Máxima altura entre condensadora y evaporadora	m	10	15	15	30	
118	Distancia máxima entre condensadora y última evaporadora	m	20	20	25	70	
119	Largo máximo de cañería total	m	70	70	80	145	
<b>Otras características</b>							
120	Función frío low ambient		NO	NO	NO	NO	
121	Seteo manual de descongelamiento		NO	NO	NO	NO	
122	Arranque con bajo voltaje		YES	YES	YES	YES	
123	Calentador de carter		NO	NO	NO	YES	
124	Chassis con calentador		NO	NO	NO	NO	