











## AIRES ACONDICIONADOS SPLIT



- Línea de productos ..... 2
- Características Split invertir ..... 3 - 5
- Ficha de productos ..... 6 - 7



# Línea de productos split

|                        | ON/OFF LOMO   | INVERTER LOMO   |
|------------------------|---|---|
| <i>CONTROL</i>         |    |    |
| <i>3.000 KCAL</i>      |    |    |
| <i>4.500 KCAL</i>      |   |   |
| <i>6.000 KCAL</i>      |  |  |
| <i>9000 KCAL</i>       |   |  |
| <i>UNIDAD EXTERIOR</i> |  |  |

# Características Split INVERTER LOMO



Is the upgrade and breakthrough of Gree G-Matrik inverter technology

## TECNOLOGIA INVERTER G10

### CONTROL DE POTENCIA DE BAJA FRECUENCIA

- Temperatura constante
- Ahorro de energía del 50%



### NIVEL SONORO ULTRA BAJO

- Silencioso
- Cómodo



### CHIP DSP DE ALTA VELOCIDAD

- Electrónica de cálculo preciso
- Funcionamiento eficiente



### CONTROL ELECTRÓNICO DE SIMULACIÓN

- Menor fluctuación
- Menor nivel sonoro



### CONTROL PRECISO DE AMPLIA FRECUENCIA

- Funcionamiento constante
- Control preciso



### ADAPTACIÓN AUTOMÁTICA DE LA TENSION

- Mayor estabilidad
- Menor impacto



### TECNOLOGÍA CORRECTIVA DEL FACTOR DE POTENCIA

- Alta eficiencia
- Mejor protección



### ALTA FIABILIDAD

- Excelente calidad
- Rendimiento superior



### CONTROL DEL CAUDAL

- Enfriamiento rápido
- Calentamiento rápido

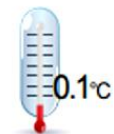


### REFRIGERANTES ECOLÓGICOS

- Diseño con bajo nivel de carbono
- Alta eficiencia



Refrigeración más rápida



Control preciso de la temperatura

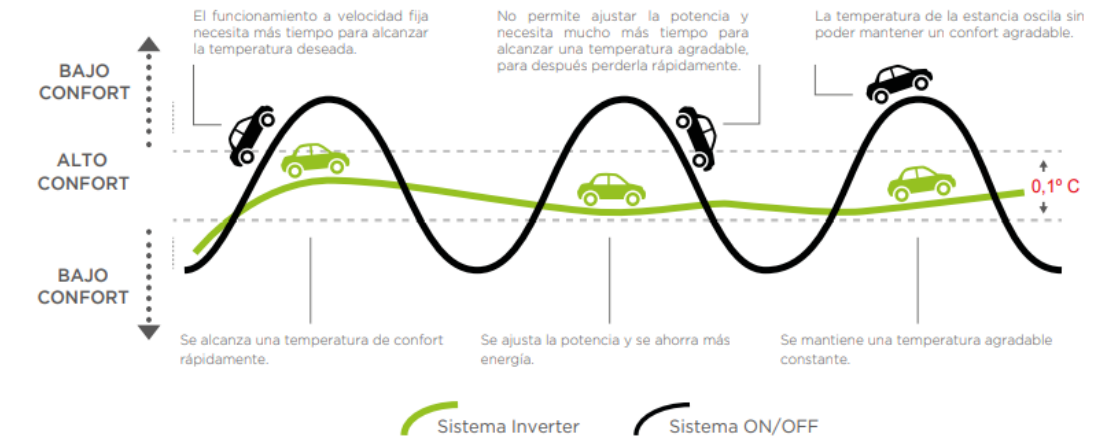


Ahorro de energía del 50%



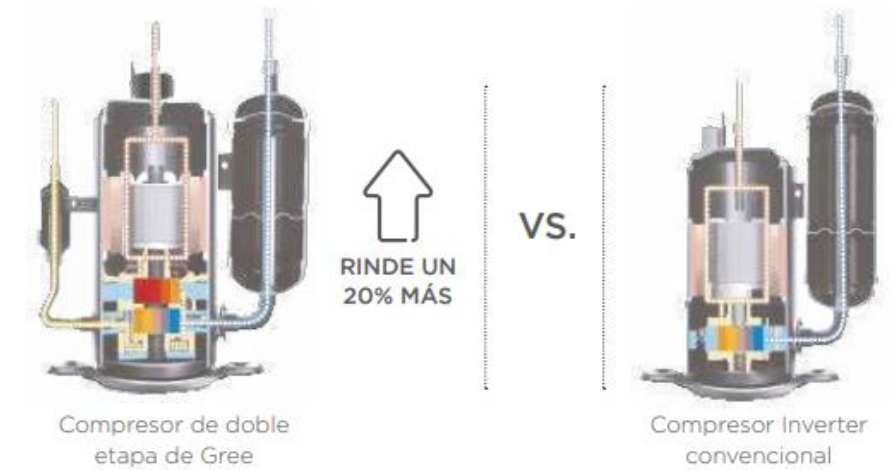
Refrigerante ecológico

## CÓMO LA TECNOLOGÍA INVERTER AHORRA ENERGÍA



## COMPRESOR DE DOBLE ETAPA

En condiciones de bajas temperaturas, el compresor de doble etapa rinde un 20% más.

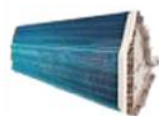


|                         | COMPRESOR DE DOBLE ETAPA DE GREE | COMPRESOR INVERTER CONVENCIONAL |
|-------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| Rango de funcionamiento | 54°C<br>-30°C                    | 43°C<br>-15°C                   |
| Potencia                | 30% ↑<br>35% ↑                   | Sin aumento                     |
| Rango de salida de aire | 12°C → 52°C                      | 17°C → 40°C                     |

# Características Split INVERTER LOMO

## EVAPORADOR INTEGRADO

Un diseño de la batería evaporadora maximizando el intercambio térmico.



## DISEÑO INTEGRADO

La base posterior integrada y el diseño de la bandeja de agua evitan cualquier filtración y reducen el nivel sonoro.



## INSTALACIÓN BILATERAL

Conexiones en lado derecho e izquierdo, facilitando la instalación.



## PROTECCIÓN ANTI-CORROSIÓN

Unidad exterior inoxidable para instalación y funcionamiento en ambientes salinos.



## BANDEJA DE CONDENSACIÓN OPTIMIZADA

El agua de la condensación no se congelará y se evacuará fácilmente. Mejora también la eficiencia funcionando en aire caliente a baja temperatura

## CAJA ELÉCTRICA IGNÍFUGA

La caja eléctrica está protegida por una cubierta metálica resistente al fuego por cortocircuitos.



## ENCENDIDO EN BAJA TENSIÓN

El equipo puede funcionar en zonas de suministro eléctrico inestable de 170V-265V.



## REINICIO AUTOMÁTICO

Tras un corte eléctrico, el equipo vuelve a la función anteriormente seleccionada.



## AUTODIAGNÓSTICO

Ante un funcionamiento inesperado o fallo de un componente, el sistema se apagará automáticamente para protegerse mostrando un código de error para facilitar su mantenimiento.



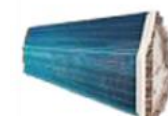
## PUNTOS CLAVES

### ELEMENTOS CLAVE PARA OBTENER UNA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Compresor de doble etapa que asegura un funcionamiento estable.



Intercambiador térmico de mayor tamaño con sistema de tuberías optimizado de alta eficiencia.



Válvula de expansión electrónica que contra el flujo del refrigerante con precisión.



### SISTEMA DE FLUJO DE AIRE

Mayor entrada y salida de aire



Ventilador de flujo cruzado con un mayor caudal de aire e intercambio térmico.



Ventilador axial de diseño renovado y optimizado con mayor diámetro. Permite un volumen de aire superior mejorando el intercambio térmico.



### SISTEMA DE CONTROL

Controlador de última tecnología para un control Inverter más preciso.



### TRIPLE MOTOR DC

Controlador de última tecnología para un control Inverter más preciso.

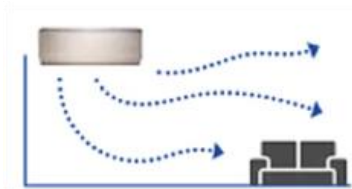


# Características Split INVERTER LOMO

## FUNCIONALIDADES

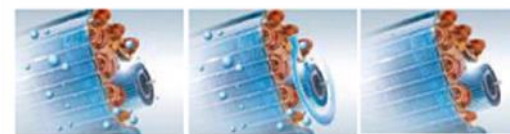
### TURBO COOLING

A través de esta función se consigue un mayor caudal de aire para llegar antes a la temperatura seleccionada.



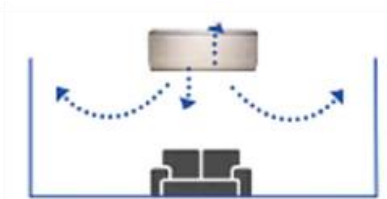
### AUTO CLEAN (X-FAN)

Un caudal de aire cruzado se activa tras apagar el equipo para eliminar la condensación manteniéndolo limpio y en óptimas condiciones.



### SALIDA DE AIRE DE 4 VÍAS

Los difusores se ajustan automáticamente según el modo de funcionamiento seleccionado para mayor confort o se pueden posicionar según la necesidad.



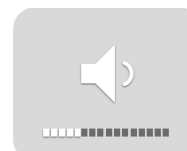
### VENTILADOR DE 7 VELOCIDADES

Amplio rango de velocidades del ventilador que van desde súper baja a turbo para seleccionar la que más se ajuste a las necesidades del momento.



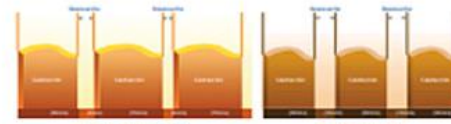
### BAJO NIVEL SONORO

Con esta función el nivel sonoro se reduce a 18 dB, para disfrutar así de una temperatura agradable en un ambiente silencioso



### DESESCARCHE INTELIGENTE

El modo tradicional se activa según el tiempo de funcionamiento de la unidad, por ejemplo, 10 minutos de desescarche por cada 50 de operación. El desescarche inteligente de Gree sólo se activa cuando la unidad detecta escarcha, reduciendo el consumo energético y la pérdida de confort interior.



### I FEEL

El control remoto dispone de un sensor que percibe la temperatura ambiental. Este se comunica con la unidad interior para que ajuste la temperatura y el caudal de aire de forma eficiente.



MANDO A DISTANCIA CON I FEEL



MANDO A DISTANCIA SIN I FEEL

# Ficha técnica - SPLIT INVERTER LOMO

| CODIGO                                      |                               |                   | AAG-SPI-0009    | AAG-SPI-0010    | AAG-SPI-0013     | AAG-SPI-0005    |
|---|-------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|
|   |                               |                   | 3000 kcal       | 4500 kcal       | 6000 kcal        | 9000 kcal       |
| Ref. GREE                                   |                               |                   | GWH12QC-K3DNB4N | GWH18QD-K3DNB4P | GWH24QE-K3DNB4I  | GWH36QF-D3DNB2N |
| Parámetro                                   |                               | Unit              |                 |                 |                  |                 |
| Datos Eléctricos                            | Voltaje                       | V~                | 220-240         | 220-240         | 220-240          | 220-240         |
|   | Frecuencia                    | Hz                | 50              | 50              | 50               | 50              |
|   | Fase                          | --                | 1               | 1               | 1                | 1               |
| Corriente refrigeración                     |                               | A                 | 4.77            | 7.05            | 9.14             | -               |
| Corriente calefacción                       |                               | A                 | 4.73            | 6.3             | 8.64             | -               |
| Capacidad en frio                           |                               | W                 | 3400            | 5200            | 6450             | 9500            |
| Capacidad en calor                          |                               | W                 | 3800            | 5200            | 6750             | 9800            |
| Consumo refrigeración                       |                               | Kw                | 1.05            | 1.55            | 2.01             | -               |
| Consumo calefacción                         |                               | Kw                | 1.04            | 1.38            | 1.9              | -               |
| Consumo Anual                               |                               | Kwh               | 525             | 775             | 1005             | -               |
| EER   |                               | W/W               | 3.24            | 3.35            | 3.21             | 2.44            |
| COP   |                               | W/W               | 3.65            | 3.75            | 3.55             | 2.97            |
| Eficiencia Energética Refrigeración - Clase |                               | --                | A               | A               | A                | -               |
| Eficiencia Energética Calefacción - Clase   |                               | --                | A               | A               | B                | -               |
| Tipo Refrigerante                           |                               | --                | R410a           | R410a           | R410a            | R410a           |
| Carga Refrigerante                          |                               | Kg.               | 0.71            | 1.05            | 1.5              | 2.6             |
| Volumen deshumificación                     |                               | L/h               | 1.4             | 2               | 2                |                 |
| Modo fuente de alimentación                 |                               | --                | Unidad interna  | Unidad interna  | Unidad interna   | Unidad Exterior |
| Unidad interior                             | Ventilador tipo               | --                | Flujo cruzado   | Flujo cruzado   | Flujo cruzado    | Flujo cruzado   |
|   | Volumen de flujo de aire      | m <sup>3</sup> /h | 680             | 850             | 1300             | 1550            |
|   | Nivel de presión sonora       | dB (A)            | 38              | 47              | 45               | 56              |
|   | Peso neto                     | kg                | 11              | 13.5            | 17               | 18.5            |
|   | Peso bruto                    | kg                | 13              | 16.5            | 20               | 23              |
|   | Dimensiones (Anchoxaltoxprof) | mm                | 845x289x209     | 970x300x224     | 1078x325x246     | 1350x326x253    |
|   | Dimensiones con embalaje      | mm                | 921x281x379     | 1041x383x320    | 1148x413x350     | 1441x421x367    |
| Unidad exterior                             | Marca de compresor            | --                | GREE            | GREE            | GREE             | GREE            |
|   | Modelo de compresor           | --                | QXF-A102zE190B  | QXF-A108zH190AA | QXFS-B181zX030AA | -               |
|   | Tipo de compresor             | --                | Rotary          | Rotary          | Twin Rotary      | Rotary          |
|   | Ventilador tipo               | --                | Axial-fujo      | Axial-fujo      | Axial-fujo       | -               |
|   | Nivel de presión sonora       | dB (A)            | 50              | 53              | 57               | 61              |
|   | Dimensiones (Anchoxaltoxprof) | mm                | 782x540x320     | 840x596x320     | 912x646x373      | 980x790x427     |
|   | Dimensiones con embalaje      | mm                | 823x358x595     | 881x363x645     | 963x411x700      | 1083x488x855    |
|   | Peso neto                     | kg                | 28.5            | 31              | 44               | 65              |
| Peso bruto                                  | kg                            | 31                | 34              | 47              | 70               |                 |
| Cañería de conexión                         | Largo                         | m                 | 5               | 5               | 5                | 5               |
|   | Carga de gas adicional        | g/m               | 20              | 20              | 50               | 50              |
|   | Diametro externo liquido      | inch              | 1/4"            | 1/4"            | 1/4"             | 3/8"            |
|   | Diametro externo gas          | inch              | 3/8"            | 1/2"            | 5/8"             | 5/8"            |
|   | Maxima distancia en altura    | m                 | 10              | 10              | 10               | 10              |
|   | Maxima distancia de longitud  | m                 | 20              | 25              | 25               | 25              |
| Distancia minima entre unidades             |                               | m                 | 3               | 3               | 3                | -               |
| Largo de tubería con carga estandar         |                               | m                 | 3               | 3               | 3                | -               |

# Ficha técnica - SPLIT ON/OFF LOMO

| CODIGO                                      |                               |                   | AAG-SPI-0006    | AAG-SPI-0007    | AAG-SPI-0012    |
|---|-------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|   |                               |                   | 3000 kcal       | 4500 kcal       | 6000 kcal       |
| Ref. GREE                                   |                               |                   | GWH12QB-K3NNB4B | GWH18QD-K3NNB4H | GWH24QE-K3NNB4G |
| Parámetro                                   |                               | Unit              |                 |                 |                 |
| Datos Eléctricos                            | Voltaje                       | V~                | 220-240         | 220-240         | 220-240         |
|   | Frecuencia                    | Hz                | 50              | 50              | 50              |
|   | Fase                          | --                | 1               | 1               | 1               |
| Corriente refrigeración                     |                               | A                 | 4.56            | 7.27            | 8.95            |
| Corriente calefacción                       |                               | A                 | 4.02            | 6.64            | 8.18            |
| Capacidad en frio                           |                               | W                 | 3224            | 5200            | 6500            |
| Capacidad en calor                          |                               | W                 | 3250            | 5275            | 6500            |
| Consumo refrigeración                       |                               | Kw                | 1.004           | 1.6             | 1.97            |
| Consumo calefacción                         |                               | Kw                | 0.9             | 1.46            | 1.8             |
| Consumo Anual                               |                               | Kwh               | 502             | 800             | 985             |
| EER   |                               | W/W               | 3.21            | 3.25            | 3.3             |
| COP   |                               | W/W               | 3.61            | 3.61            | 3.61            |
| Eficiencia Energética Refrigeración - Clase |                               | --                | A               | A               | A               |
| Eficiencia Energética Calefacción - Clase   |                               | --                | A               | A               | A               |
| Tipo Refrigerante                           |                               | --                | R410A           | R410A           | R410a           |
| Carga Refrigerante                          |                               | Kg.               | 0.72            | 1.2             | 1.5             |
| Volumen deshumificación                     |                               | L/h               | 1.2             | 1.8             | 2               |
| Modo fuente de alimentación                 |                               | --                | Unidad interna  | Unidad interna  | Unidad interna  |
| Unidad interior                             | Ventilador tipo               | --                | Flujo cruzado   | Flujo cruzado   | Flujo cruzado   |
|   | Volumen de flujo de aire      | m <sup>3</sup> /h | 550             | 850             | 1250            |
|   | Nivel de presión sonora       | dB (A)            | 36              | 42              | 46              |
|   | Peso neto                     | kg                | 9.5             | 13.5            | 17              |
|   | Peso bruto                    | kg                | 11.5            | 16.5            | 20.5            |
|   | Dimensiones (Anchoxaltoxprof) | mm                | 790x275x200     | 970x300x224     | 1078x325x246    |
|   | Dimensiones con embalaje      | mm                | 866x271x367     | 1041x383x320    | 1148x413x350    |
| Unidad exterior                             | Marca de compresor            | --                | GREE            | GREE            | GREE            |
|   | Modelo de compresor           | --                | QXA-B120C130C   | QXA-D193uF050   | QXA-E24H050     |
|   | Tipo de compresor             | --                | Rotary          | Rotary          | Rotary          |
|   | Ventilador tipo               | --                | Axial-fujo      | Axial-fujo      | Axial-fujo      |
|   | Nivel de presión sonora       | dB (A)            | 50              | 52              | 53              |
|   | Dimensiones (Anchoxaltoxprof) | mm                | 782x540x320     | 914x646x373     | 912x646x373     |
|   | Dimensiones con embalaje      | mm                | 823x358x595     | 963x411x695     | 963x411x695     |
|   | Peso neto                     | kg                | 29              | 44              | 50              |
| Peso bruto                                  | kg                            | 31.5              | 47              | 53              |                 |
| Cañería de conexión                         | Largo                         | m                 | 5               | 5               | 5               |
|   | Carga de gas adicional        | g/m               | 20              | 20              | 50              |
|   | Diámetro externo líquido      | inch              | 1/4"            | 1/4"            | 1/4"            |
|   | Diámetro externo gas          | inch              | 1/2"            | 1/2"            | 5/8"            |
|   | Maxima distancia en altura    | m                 | 10              | 10              | 10              |
|   | Maxima distancia de longitud  | m                 | 20              | 25              | 25              |
| Distancia minima entre unidades             |                               | m                 | 3               | 3               | 3               |
| Largo de tubería con carga estandar         |                               | m                 | 3               | 3               | 3               |



INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA EN CLIMATIZACIÓN

DEFENSA 2616 - TALAR, PACHECO  
BUENOS AIRES, ARGENTINA  
TEL: (011) 4726 - 9585

   [www.uriarte.com.ar](http://www.uriarte.com.ar)